

Порошковая проволока SF-1

Газозащитная флюсонаполненная порошковая проволока SF-1 (AWS A5.20 E71T-1C), изготовленная по «бесшовной» технологии, предназначена для сварки во всех положениях низкоуглеродистых и высокопрочных сталей с нормативным пределом прочности 490 МПа.

ОСОБЕННОСТИ:

- ✓ Обеспечивает стабильную дугу и незначительное разбрызгивание.
- ✓ Ровный и гладкий валик, хорошее шлакоотделение.
- ✓ Высокая производительность наплавки.
- ✓ Сварка во всех положениях практически на одном и том же сварочном токе.
- ✓ Повышенная трещиностойкость.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Машиностроение, строительство, металлические каркасы, судостроение, стальные опоры, мостостроение, химико-технологическое приборостроение, и пр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ:

- ✓ Позволяет использовать любые подающие механизмы для сварки сплошной проволокой. Требуется немного ослабить усилие прижима подающих роликов.
- ✓ Расход защитного газа: 20-25л/мин.
- ✓ Вылет электрода: 20-30мм.
- ✓ При односторонней сварке рекомендуется использовать керамическую подкладку SB-41.

ПРИМЕР ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%), (защитный газ: CO₂)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.50	1.40	0.015	0.010

ПРИМЕР МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Текущность МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение %	Ударная вязкость (0°C) Дж
520	580	30	91

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ В РАЗЛИЧНЫХ ПОЛОЖЕНИЯХ (DC (+))

Диаметр (мм)	1.0	1.2	1.4	1.6
Нижнее стыковое (F), A	150~260	180~320	200~410	220~450
Нижнее угловое (H-Fill), A	150~260	180~320	200~440	220~450
Горизонтальное (H), A	150~240	180~300	200~350	220~400
Вертикальное на подъем (V), A	150~200	180~260	200~280	200~280
Вертикальное на спуск (V-down), A	160~220	200~280	220~300	
Потолочное (OH), A	150~240	180~280	200~300	

Категория Российского морского регистра судоходства - 2YMSHS

ООО «МИОН»

авторизованный дистрибьютор **NIPPON STEEL & SUMIKIN WELDING Co., LTD**

Тел./факс: 812-3277376, 812-7846664

E-mail: info@mion.spb.ru

www.mion.spb.ru

