

Порошковая проволока SM-1F

Газозащитная рутиловая порошковая проволока SM-1F (AWS A5.20 E70T-1C), изготовленная по «бесшовной» технологии, предназначена для сварки с разделкой кромок низкоуглеродистых и высокопрочных сталей с нормативным пределом прочности 490 МПа в среде CO₂.

ОСОБЕННОСТИ:

Основой флюса-наполнителя является металлический порошок. Отлично предохраняет от образования поверхностных раковин, возникающих при скоростной стали с неорганическим цинковым грунтовым покрытием.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Судостроение, мостостроение, металлические каркасы и пр.

ВАЖНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРКЕ:

1. При горизонтальной сварке с разделкой кромок угол сварочной горелки должен составлять 40-50° от нижнего листа, угол продвижения 5-20°.
2. Следите за толщиной грунта (покрытия).

ПРИМЕР ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%) (защитный газ: CO₂)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.53	1.55	0.018	0.011

ПРИМЕР МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

текучесть МПа	предел прочности МПа	относительное удлинение %	Ударная вязкость (0°С) Дж
490	570	27	97

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ В РАЗЛИЧНЫХ ПОЛОЖЕНИЯХ (DC (+))

диаметр (мм)	1.2	1.4	1.6
Нижнее угловое	180~320	200~400	220~450
Нижнее нахлесточное	180~320	200~400	220~450

ООО «МИОН»

авторизованный дистрибьютор **NIPPON STEEL & SUMIKIN WELDING Co., LTD**

Тел./факс: 812-3277376, 812-7846664

E-mail: info@mion.spb.ru

www.mion.spb.ru

